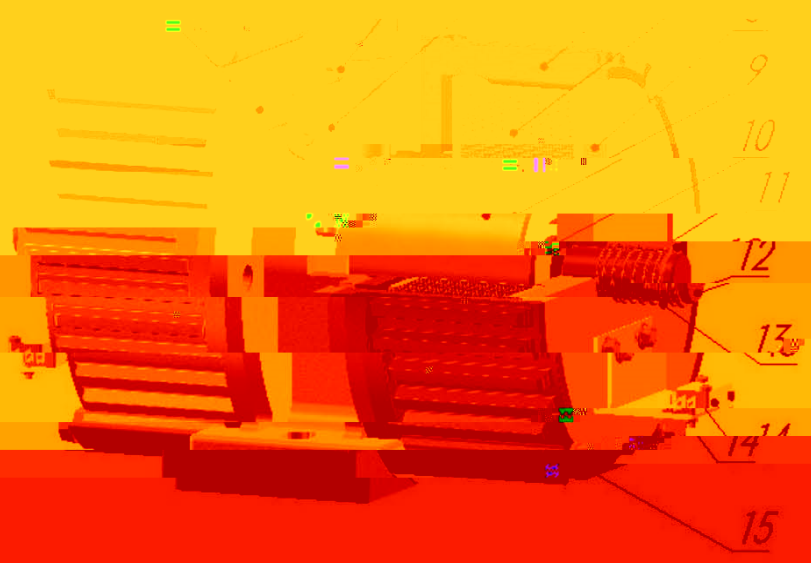




本说明书适用:

MWH(2)系列电梯曳引机使用



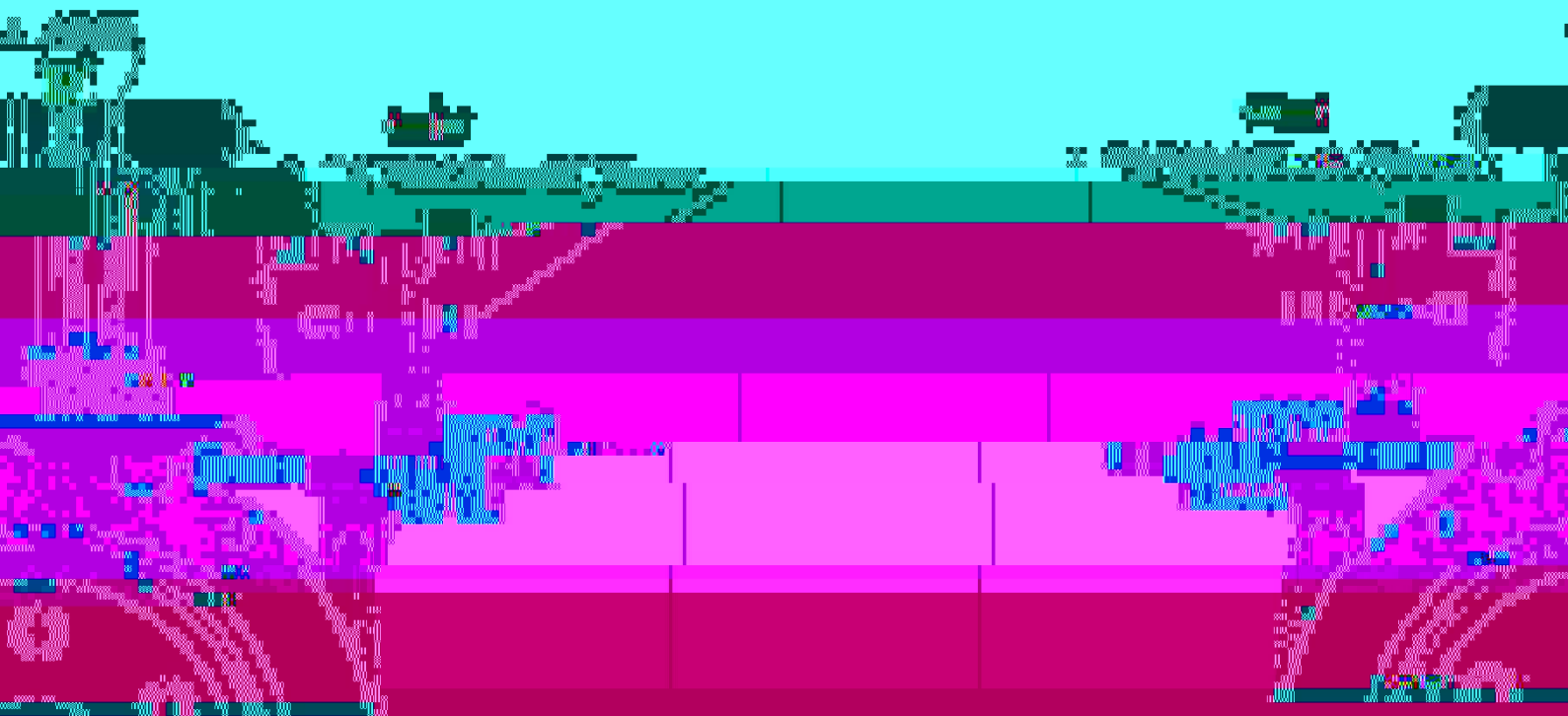
序号	材料名称	规格	数量
9	顶盖	φ100×10	1
10	弹簧	φ10×100	1
11	弹簧托架	φ10×100	1
12	制动蹄	φ100×100	1
13	制动鼓	φ100×100	1
14	制动蹄调整器	φ100×100	1
15	底座板	φ100×100	1

2.制切器的拆解与组装

当进行制切器拆解前，必须先将滚筒慢车开至井道面并固定，且将滚筒手刹制切器上紧，不得松动，否则可能导致人身伤害。

从上方对滚筒制切器拆下后，应进行如下操作：

将图 1 中图 1、图 2 左右两侧圆圈圈出部分



制动器的拆卸

步骤1: 拆除微动开关底座螺钉 1,
拆下微动开关组件 2;



步骤2: 将制振器上的微动开关底座螺钉 3 拆除;



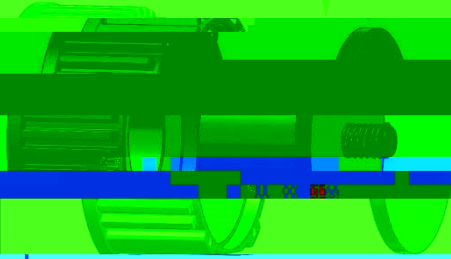
步骤3: 将制振器上的微动开关底座螺钉 4 拆除;



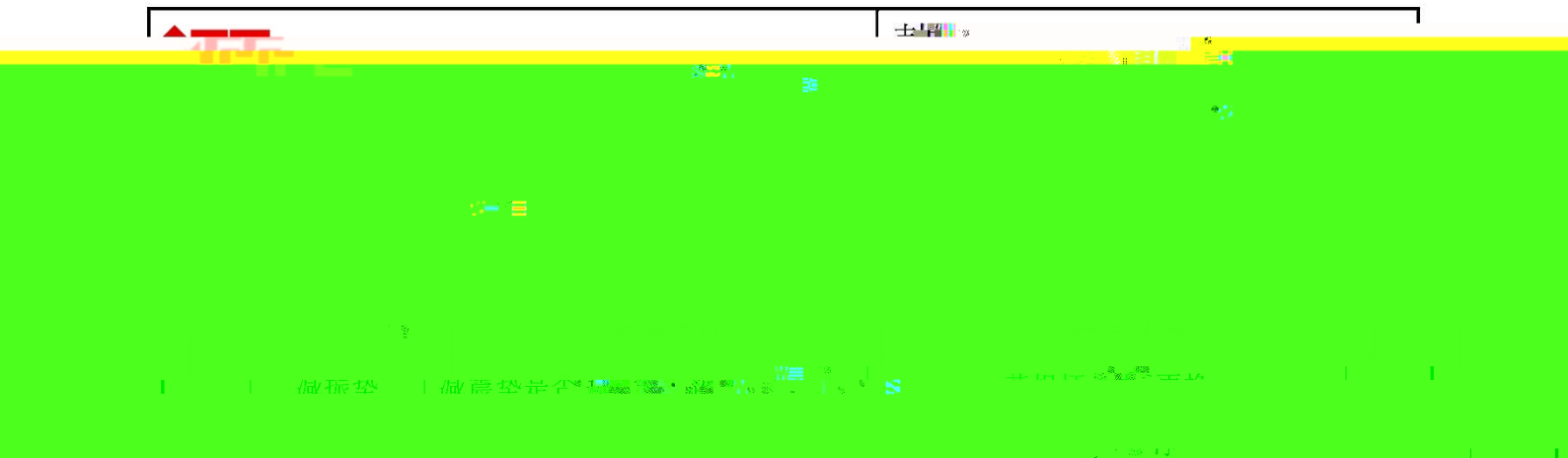
步骤4: 将制振器上的微动开关底座 5 与端座
分开;

5

步骤5: 拆下卡簧 6 取出制振器端座 7;



10 (注意: 此步骤在减振垫需更换时)



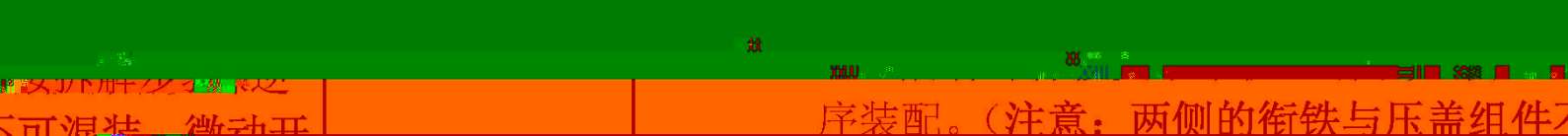
	<p>衔铁 铁芯表面是否有油污、粉尘和锈蚀</p>	<p>2. 用细砂纸（600#以上）打磨 3. 如锈蚀严重无法修复的必须更换</p>
--	---------------------------	--

	<p>制动推杆 是否有油污、粉尘和锈蚀</p>	<p>3. 如锈蚀严重无法修复的必须更换</p>
--	-------------------------	--------------------------

	<p>端盖压盖 特别注意内孔（与制动推杆配合）</p>	<p>1. 用抹布擦净 2. 用细砂纸（600#以上）打磨</p>
--	-----------------------------	---------------------------------------

	<p>线圈组件 内腔外是否有油污、粉尘和锈蚀</p>	<p>1. 用抹布擦净 2. 用细砂纸（600#以上）打磨</p>
--	----------------------------	---------------------------------------

	<p>不可混装 微动开关</p>	<p>按顺序装配。（注意：两侧的衔铁与压盖组件不</p>
--	------------------	------------------------------



按顺序装配。（注意：两侧的衔铁与压盖组件不



完成制动器的检测和维修保养后，需对制动系统进行调试，确保制动力矩和制动距离符合规定，从而保证电梯正常运行。

制动系统调试完成后，需对制动系统进行验收，合格后方可投入使用。